

碱性锌锰钮扣电池规格书

型号：AG4

文件编号 Document No.	TMMQ/GPTD-BPS013	生效日期 Effective date	2014 年 6 月 18 日
版次 Edition	A00	页码 Pages	共 7 页
编制 Compiled		修订 Revision	
审核 Auditing		批准 Approved	

广州市天球实业有限公司

地址：广州市三元里大道合益街 16-30 号天球商务大厦 9 楼

电话：020-36322277 传真：020-36323339 邮编：510410

网址：<http://www.tmmq.cn> 电子邮箱：office@tmmq.com

1. 适用范围

本标准描述了碱性锌锰钮扣 AG4 电池的外型尺寸、特性、技术要求及注意事项。本标准适用于广州市天球实业有限公司生产的天球品牌碱性锌锰钮扣 AG4 电池。

2. 定义

2.1 标称容量:

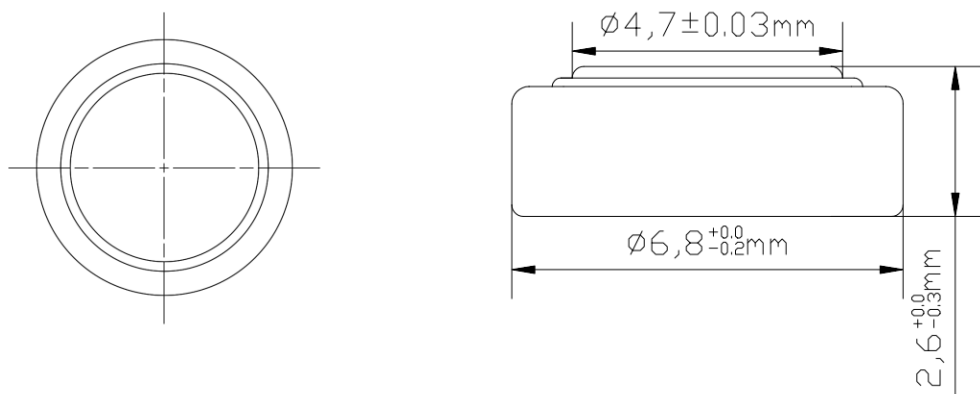
指在 $20\pm 2^{\circ}\text{C}$ 下用 $6.8\text{K}\Omega$ 连续放电, 至终止电压 0.9V 时的放电容量。

3. 产品型号及尺寸

3.1 产品型号

AG4 碱性锌锰钮扣电池

3.2 产品尺寸



4. 产品特性

项目	特性
标称容量	17mAh
标称电压	1.5V
放电终止电压	0.9V
湿度范围	$60\pm 15\text{RH}$ (不冷凝)
产品尺寸	最大高度: 2.6mm 最大直径: $\Phi 6.8\text{mm}$
平均重量	0.35g

5. 技术要求

5.1 测试环境

除非特别声明, 所有的测试均在温度为 $20\pm 2^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度为 $60\pm 15\%$ 的环境下进行。

5.2 典型性能

序号	项目	测试条件	判定标准
5.2.1	存储性能	抽样计划: MIL-STD-105E, 一般水平 II, 单次抽样方法, AQL=0.4 注: 负载电压测试方法: 47K Ω /0.3 秒, 初制成需在交货后 30 天内进行检测	空载电压(V) 负载电压 (V) 初制成: 1.55 1.50
5.2.2	放电性能	放电负载: 47k Ω ; 放电时间: 24 小时/天连续放电; 终止电压: 1.2V 注: 初制成电池需在交货后 30 天内进行检测	初制成 $\geq$ 450 小时 常温储存 12 个月 $\geq$ 400 小时
		放电负载: 6.8k Ω ; 放电时间: 24 小时/天连续放电; 终止电压: 0.9V 注: 初制成电池需在交货后 30 天内进行检测	初制成 $\geq$ 85 小时 常温储存 12 个月 $\geq$ 76.5 小时
5.2.3	短路性能	20 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C 条件下短路 24 小时	没有爆炸 N=5, Ac=0, Re=1.

5.2.2 及 5.2.3 验收标准:

- 每一种放电条件取 9 只电池进行放电。
- 平均放电时间等于或大于最小平均放电时间的规定值, 而且没有一个电池放电时间少于规定值的 80%, 则认为电池放电时间符合要求。
- 若以上结果不合格, 可以重复再做一次测试。

5.3 保质期

在常温及合适环境下可储存 1 年, 存放 1 年后, 电池可保留 90%容量

6. 包装及标记

可以按客户要求要求进行包装及标记。在没有特殊要求的情况下, 一般在电池上标明以下内容:

6.1 标识设计

- 电池型号: AG4
- 电池类型: 制造商商标 “” 与/或制造商名称 “TIANQIU”
- 极性标记 “BUTTON CELL +” 标示在电池正极上



单粒电池重量: 0.3287g
电池尺寸: Ø6.71*2.5mm

白色吸塑盘

200pcs/托

将25托按照图叠放好, 盖上一个空白色吸塑盘, 用PVC收缩袋热缩

200pcs/托 5000pcs/托

PVC收缩袋

5000pcs/小箱

透明封箱胶

31 42 31

箱带

贴合格证

2个/小箱一层, 放5层, 50000pcs/大箱

名称	包装明细图	数量	比例	版号
图号	TG-AG4/T-PACK-01			
材料		单位	mm	生效日期
绘图				
校对				

AG4/T包装规格书

(文件控制印样)

广州市天球实业有限公司

7. 注意事项

- 1) 禁止对电池进行充电, 这样可能导致电池漏液、发热, 甚至爆炸、起火。
- 2) 在安装电池时, 请把电池安装在正确的方向上, 以免造成电池受到过放电或反充电而损坏电池, 甚至会引起电池漏液、发热、破裂和起火。
- 3) 禁止将电池短路、加热、投入火中, 或企图拆开电池。
- 4) 禁止对电池进行过放电, 这样可能会导致电池漏液或发生危险。
- 5) 禁止将新电池及已用过的电池同时使用。
- 6) 请把已耗尽的电池从用电器上移走, 以免对电池进行过放电而引起电池漏液。
- 7) 禁止焊接电池, 以免损坏绝缘环及保护装置。
- 8) 请勿将电池置于婴幼儿手可接触的地方, 以免误吞食, 万一吞食, 请立即就医。
- 9) 禁止把电池拆开、破坏电池外壳和改装电池, 以免发生电池短路, 最终导致电池漏液, 甚至破裂、起火。

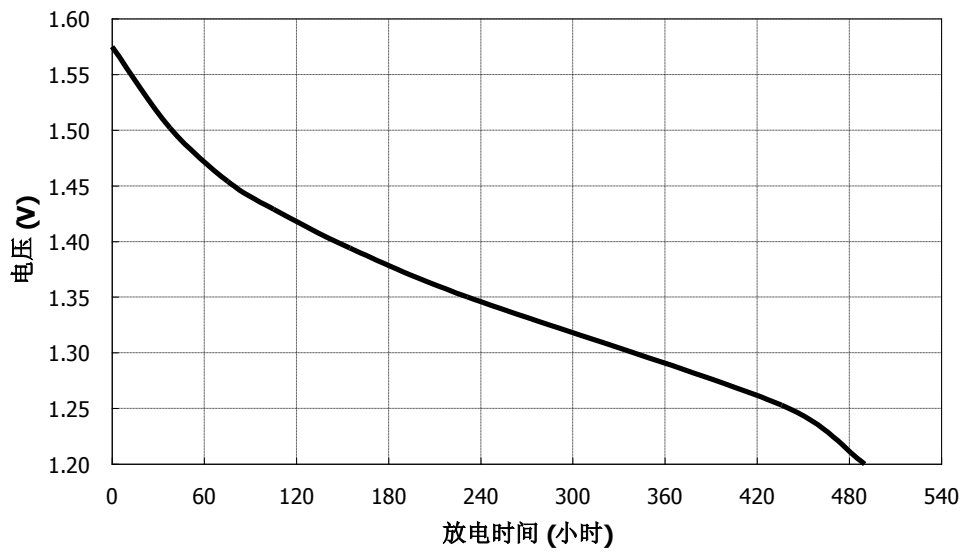
小心:

- 如果产品发生泄露, 电解液进入眼睛, 请不要搓揉, 应用清水冲洗眼睛, 必要时请立即前往医院接受治疗, 否则会伤害眼睛。
- 如果产品发出异味, 发热, 变色, 变形或使用、存储过程中出现任何异常现象, 立即将产品从装置中移开并停用。

8. 参考标准

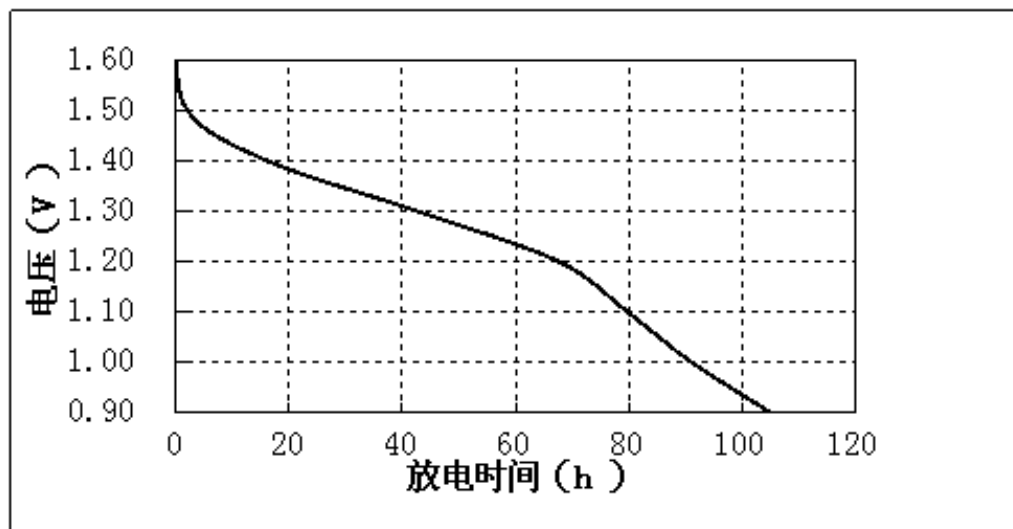
- GB/T 8897.1-2013 原电池 第1部分: 总则
- GB/T 8897.2-2013 原电池 第2部分: 外形尺寸和电性能要求
- GB/T 8897.3-2013 原电池 第3部分: 手表电池
- GB/T 8897.5-2013 原电池 第5部分: 水溶液电解质电池的安全要求

9. 放电曲线



放电方法:47K Ω 连续放电, 终止电压 1.2V

温度: 20 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C



放电方法:6.8K Ω 连续放电, 终止电压 0.9V

温度: 20 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C

10. 修改记录

Serial Number 序号	Change item 修改项目	Change Content 修改内容	修改人 PIC	修改日期 Date
A/00	8	参考标准引用年限	徐利霞	2014-6-18