

MINI USB 产品技术规格书

1. 使用温度：-10℃~+50℃ 2. 额定电压：30V 3. 额定电流：1.0A

4. 技术要求：

项 目	条 件	要 求	测试方法
电 气 性 能	5. 1 耐压	不想接触的导电部分之间的绝缘性能承受 AC 300V 50Hz, 持续 1min	不击穿或无飞弧 用耐压测试仪漏电流为 1mA 档进行
	5. 2 绝缘电阻	各不相接触的导电部分之间绝缘电阻	常 态 $\geq 1000M \Omega$ 高 温 $\geq 100M \Omega$ 恒定湿热 $\geq 10M \Omega$ 绝缘电阻测试仪 DC500V 档测量持续 1min
	5. 3 接触电阻	插头插入插座时, 插头与接触簧片之间的接触电阻	$\leq 50m\Omega$ MAX 用毫欧表测试
机 械 性 能	5. 4 成品对插保持力	插头插入插座的插入力	3. 57kg/t MAX 用拉拔力测试仪
		插头拔出插座的拔出力	0. 7kg/f MIN
5. 5 机械寿命	插拔 1500 次, 插/拔速度 200 次/H; 寿试后, 接触电阻 $\leq 100 m\Omega$	满足 5. 1、5. 2、5. 3、5. 4 项外观无异常	在寿命测试机上测试
环 境 测 试	5. 6 恒定湿热	40 \pm 2 $^{\circ}$ C, 90-95%RH, 持续 96 小时, 然后在正常条件放 1-2h	满足 5. 1、5. 2、5. 3 项外观无异常 在湿热中箱进行
	5. 7 温度变化	-10 \pm 2 $^{\circ}$ C, 0. 5h, 55 \pm 2 $^{\circ}$ C, 0. 5h, 循环 5 次, 在室温下放置 2h	符合 5. 1、5. 2、5. 3 表面应无锈蚀裂纹 低温箱 高温箱
	5. 8 高温测试	在高温 260 \pm 5 $^{\circ}$ C, 持续 3h, 然后在正常条件放 1h	塑料不变形 满足 5. 2 项要求 在高温箱进行
	5. 9 盐雾试验	5%NaCl 溶液 35 $^{\circ}$ C, 24 小时	表面无明显锈蚀 盐雾试验箱
其 他	5. 10 耐焊接热	引出端浸渍到离塑料基体 2~2. 5mm 处, 溶锡温度: 260 \pm 5 $^{\circ}$ C, 浸渍时间: 3~5s.	无可见损伤, 镀层无起皮脱落 在焊锡炉中进行 (备注: PBT 耐高温 180 \pm 5 $^{\circ}$ C LCP 耐高温 260 \pm 5 $^{\circ}$ C)
	5. 11 可焊性	可焊性测试仪, 浸入 230 \pm 5 $^{\circ}$ C 表面浸松香水, 焊锡槽 3 \pm 0. 5s	浸锡面 $\geq 90\%$ 在焊锡槽中进行
	5. 12 外形尺寸	见外形图	游标卡尺

1. 产品应贮存在环境温度-10~40 $^{\circ}$ C, 相对湿度数 $\leq 80\%$, 周围空气有没酸性、碱性或其它有腐蚀性气体的库房内保管。

2. 贮存期限: 自生产日期不超过一年。

3. 本产品如有不良事件, 望厂家及时反馈, 以便及时记录、查核、改善、跟踪。

4. 引用标准 SJ/T10495-93